

ICS 25/100.70

J43

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7988.3—2001

---

### 超硬磨料 标志和包装

Super abrasive—Marking and packing

2001-03-29 发布

2001-07-01 实施

---

中国机械工业联合会 发布

## 前 言

本标准是对 JB/T 7988.3—1995《人造金刚石或立方氮化硼标志和包装》的修订。

本标准对 JB/T 7988.3—1995 包装数量的计量单位和包装要求作了修改和补充，使其更趋完善。

本标准更名为《超硬磨料 标志和包装》。

本标准自实施之日起代替 JB/T 7988.3—1995。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：郑州磨料磨具磨削研究所。

本标准主要起草人：黄祥芬。

本标准以 JB 2808—79 和 JB 3049—82 首次发布，于 1986 年 5 月第一次修订为 GB 6406.5—86，于 1996 年 4 月标准号调整为 JB/T 7988.3—1995，本次是第二次修订。

超硬磨料  
标志和包装

Super abrasive—Marking and packing

---

1 范围

本标准规定了超硬磨料的标志和包装。

本标准适用于人造金刚石和立方氮化硼单晶。

2 标志

2.1 包装物的标签上必须清晰标明：商标、厂名、品种、牌号、粒度、包装数量和批号。并附有合格证。

2.2 合格证上应注明：品种、批号、检验印章。

2.3 合格证上应标出堆积密度实测值。

3 包装

3.1 包装物

3.1.1 产品包装允许使用自封口透明塑料袋包装。用聚乙烯或聚氯乙烯制作的塑料袋热压合缝要严实，自封口要牢靠。

3.1.2 产品包装也允许使用透明有机玻璃瓶包装，但要有双层瓶盖，外瓶盖要用螺纹旋紧。

3.2 包装数量

成品应按 1g、2g、5g、10g、20g、50g、100g、200g、500g、1000g 分别包装。

3.3 包装要求

3.3.1 使用双层塑料袋包装时，合格证放在两层之间。

3.3.2 标签应牢固地粘贴在包装物上。

3.4 特殊要求或出口产品按合同要求包装。

---

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
超 硬 磨 料  
标 志 和 包 装  
JB/T 7988.3—2001

\*

机 械 科 学 研 究 院 出 版 发 行  
机 械 科 学 研 究 院 印 刷  
(北京首体南路2号 邮编 100044)

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4000  
2001年 6月第一版 2001年 6月第一次印刷  
印数 1—500 定价 1000元  
编号 2001—035

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>