

製品名		CA-18U	CA-17	CA-17U	CA-16	CA-16S	CA-16K	CA-16T	CA-15	CA-15S	CA-15K	CA-14	CA-14S	CA-13S	CA-13ST	CA-13SV	CA-13	CA-13H	CA-13F	CA-13T	CA-13N	CA-12	
項目																							
最高使用温度( )		1850	1750	1800	1650	1650	1700	1550	1600	1600	1650	1550	1550	1500	1500	1500	1400	1400	1400	1400	1350	1300	
施工所要量(t/m <sup>3</sup> )		3.05	2.95	2.75	2.05	2.15	2.40	1.95	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05	1.90	2.00	1.90	1.90	1.70	1.75	1.90	1.90	
混練水量(wt%)		6~7	7~8	9~10	13~15	13~15	10~12	14~16	12~14	12~14	12~14	13~15	13~15	13~15	17~20	13~15	14~16	14~16	20~23	20~23	15~17	14~16	
化学成分(%)	SiO <sub>2</sub>	0.1	0.1	0.1	30	29	15	43	42	39	42	43	42	42	43	43	46	46	46	45	50	50	
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	98	96	96	64	62	76	50	52	53	50	47	48	48	47	47	42	42	42	41	36	34	
高比重	110 × 24hrs.後	3.10	3.00	2.80	2.15	2.25	2.50	2.05	2.15	2.15	2.15	2.15	2.15	2.15	2.15	2.00	2.10	2.00	2.00	1.80	1.85	2.00	2.00
	( )温度 × 3hrs.後	3.10 (1600)	2.95 (1600)	2.75 (1600)	2.10 (1400)	2.20 (1400)	2.45 (1400)	2.08 (1400)	2.10 (1400)	2.05 (1400)	2.05 (1400)	2.00 (1400)	2.00 (1400)	2.05 (1200)	1.90 (1200)	2.00 (1200)	1.90 (1200)	1.90 (1200)	1.75 (1200)	1.75 (1200)	1.90 (1200)	1.90 (1200)	
圧縮強さ( )内は 曲げ強さ(MPa)	110 × 24hrs.後	20 (5)	35 (10)	30 (7)	15 (5)	30 (7)	50 (8)	10 (3)	15 (4)	30 (6)	40 (8)	30 (7)	40 (8)	50 (8)	25 (6)	35 (6)	18 (4)	20 (6)	13 (2)	15 (4)	20 (4)	20 (4)	
	900 × 3hrs.後	30 (5)	18 (5)	21 (7)	10 (3)	16 (3)	28 (5)	5 (1)	11 (2)	15 (3)	20 (6)	15 (3)	18 (3)	30 (5)	20 (3)	20 (3)	12 (2)	15 (2)	10 (2)	10 (2)	10 (2)	10 (2)	
	1200 × 3hrs.後	70 (20)	30 (7)	27 (9)	12 (3)	17 (4)	30 (4)	8 (2)	10 (2)	18 (4)	15 (4)	15 (3)	18 (4)	25 (4)	20 (3)	20 (3)	10 (1)	10 (1)	10 (2)	10 (2)	10 (2)	10 (2)	
	1400 × 3hrs.後	80 (20)	70 (15)	35 (5)	25 (7)	30 (8)	35 (8)	20 (7)	35 (10)	30 (9)	50 (10)	30 (7)	30 (7)										
線変化率(%)	( )内温度 × 3hrs.後	-0.1 (1600)	-0.2 (1600)	-0.2 (1600)	-0.5 (1400)	-0.3 (1400)	-0.5 (1400)	-0.6 (1400)	-0.6 (1400)	0.5 (1400)	-0.3 (1400)	0.5 (1400)	0.5 (1400)	-0.2 (1200)	-0.4 (1200)	-0.2 (1200)	0.4 (1200)	0.4 (1200)	-0.1 (1200)	-0.1 (1200)	0.3 (1200)	0.3 (1200)	
熱膨張率(%)	at1000	0.6	0.6	0.6	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.1	0.2	0.2	
熱伝導率(W/(m·K))	at100	1.16	0.93	0.93	0.71	0.71	0.71	0.67	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.64	0.64	0.64	0.59	0.59	0.59	0.53	0.59	0.59	
	at400	1.51	1.28	1.28	0.84	0.84	0.84	0.81	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84	0.76	0.76	0.76	0.71	0.71	0.71	0.57	0.71	0.71	
	at1000	1.74	1.63	1.63	1.02	1.02	1.02	0.97	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	0.93	0.93	0.93	0.84	0.84	0.84	0.70	0.84	0.84	
包装(kg入り)		25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	20	25	25	25	
特徴		超高温用	超高温用	超高温用	高耐熱	高耐熱	高耐熱 高強度	コテ塗用	高耐熱	高強度	高強度	汎用	高強度	高強度	高強度 コテ塗用	高強度	汎用	高強度	微粒	コテ塗用	汎用	汎用	
主要用途		高温窯炉 特殊窯炉	高温窯炉 特殊窯炉	高温窯炉 特殊窯炉	高温窯炉	高温窯炉	高温窯炉	高温窯炉	各種窯炉	各種窯炉	各種窯炉	各種窯炉 焼却炉	各種窯炉 焼却炉	各種窯炉 焼却炉	各種窯炉 焼却炉	各種窯炉 焼却炉	各種窯炉 焼却炉	各種窯炉 焼却炉	各種窯炉	各種窯炉	各種窯炉	各種窯炉	

アサヒキャスト

項目		製品名	HC-CBN	HC-CBK	HC-AL
最高使用温度( )			1550	1550	1600
施工所要量(t/m <sup>3</sup> )			2.25	2.20	2.45
混練水量(wt%)			11~13	11~13	11~13
化学成分(%)	SiO <sub>2</sub>		30	17	5
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		60	72	85
嵩比重	110 × 24hrs.後		2.35	2.30	2.55
	( )温度 × 3hrs.後		2.15 (1400)	2.25 (1400)	2.45 (1200)
圧縮強さ( )内は 曲げ強さ(MPa)	110 × 24hrs.後		60 (12)	28 (5)	40 (8)
	900 × 3hrs.後		25 (7)	20 (4)	33 (6)
	1200 × 3hrs.後		30 (9)	15 (3)	25 (5)
	1400 × 3hrs.後		30 (12)	40 (6)	
線変化率(%)	( )内温度 × 3hrs.後		0.5 (1400)	-0.6 (1400)	-0.2 (1200)
熱膨張率(%)	at1000		0.6	0.6	0.4
熱伝導率(W/(m·K))	at100		0.76	0.81	0.71
	at400		0.99	1.16	0.84
	at1000		1.28	1.40	1.02
包装(kg)入り			25	25	25
特徴			耐磨耗	コテ塗用	耐食性
主要用途			各種窯炉 亜鉛炉	各種窯炉 亜鉛炉	アルミ炉